



GRAISSE BLANCHE ALIMENTAIRE

SPÉCIALE POUR LA LUBRIFICATION DU MATÉRIEL DANS L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

DESCRIPTION

Graisse classée USDA H1 et autorisée en contact alimentaire fortuit.

Elle est formulée avec des composants hautement purifiés conformes à la liste des « Matériaux pouvant se trouver au contact des aliments et denrées alimentaire humaine » (Brochure n°1227 du Journal Officiel), au guide établi par le CNERNA et répondant aux exigences FDA paragraphe 178 3570 pour contact alimentaire. Son huile minérale extrêmement raffinée est conforme à la pharmacopée française codex et européenne ainsi qu'au FDA paragraphe 178 3620a.

UTILISATION

La graisse alimentaire convient parfaitement pour les systèmes de graissage centralisé nécessitant une graisse fluide dans l'industrie alimentaire, para alimentaire.

Pour des paliers ou roulements, même lourdement chargés pour des vitesses jusqu'à 4000 tours/minutes.

Pour tout ce qui est glissements ou frottements.

Engrenages sous carter.

Pour des températures de -20 °C à + 150°C.

AVANTAGES

Absence de contamination toxique, propreté.

Graisse à haute stabilité mécanique et thermique (point de fusion très élevé) jusqu'à 150°C.

Forte adhésivité pour une meilleure lubrification et une consommation réduite.

Résistance à l'eau et à la vapeur.

CARACTÉRISTIQUE	MÉTHODE	UNITÉ	SPÉCIFICATION VALEUR TYPIQUE
Gélifiant	-	-	Calcium complexe
Couleur	Visuelle	-	Blanc à ivoire
Texture	Visuelle	-	Lisse, légèrement filante
Densité à 20°C	NFT 60-101	g/cm ³	0,938
Point de goutte	NFT 60-102	°C	> 250
Grade NLGI	Classe NLGI	-	1,5
Pénétration travaillée 60 coups	NFT 60-132	1/10 mm	298-335
Perte aux 100 000 coups de Worker	NFT 60-132	1/10 mm	50
Insolubilité à l'eau, 3h à 90°C	DIN 51 807-T1	Cotation	1 (Complètement insoluble)
Oxydation bombe Norma Hoffman après 100 h	ASTM D 942	psi	< 4
Ressuage 30 h à 100°C	ASTM D 6184	%	3,4
Résistance au délavage par l'eau 1 h à 80°C	ASTM D 1264	%	3
Shell 4 billes soudure	ASTM D 2596	kgf	> 315
Performance antirouille statique (eau distillée)	ASTM D 1743	Cotation	pas
Protection antirouille dynamique EMCOR	NFT 60-135	Cotation	0/1
Lame de cuivre	ASTM D 4048	Cotation	1 b (excellent)
Pression d'écoulement à -20°C	DIN 51 805	m bars	180 (< 1400)
Essais toxicité	-	-	Aucun caractère toxique

MANIPULATION / HYGIÈNE / SÉCURITÉ

Dans les conditions normales d'utilisations, le produit ne présente aucun danger particulier.

Les informations relatives à la prévention et à la sécurité sont reprises dans la fiche de données de sécurité disponible sur simple demande.

S.F.D.P.I. MELGAD
Z.I. LES PORTES DU NORD
62820 LIBERCOURT

Tél : 03.21.37.26.00
Fax : 03.21.37.42.82
E-mail : sfdpimelgad@wanadoo.fr



GRAISSE MULTIFONCTIONNELLE

Produit de grande pureté qui possède d'excellentes propriétés anti-usure, anti-rouille et anti-corrosion. Elle s'utilise de - 20°C à +160°C avec une très bonne adhérence sur les métaux, s'incruste dans tous les ajustements mécaniques, roulements, articulations... Convient pour les machines de conditionnement des denrées alimentaires.

La graisse utilisée pour la réalisation de cet aérosol répond aux exigences essentielles permettant d'éviter une contamination chimique ou organoleptique des denrées alimentaires par des substances nocives ou indésirables. Ses composants suivent les recommandations du Journal Officiel (arrêté du 27 octobre 1975/Décret du 12 février 1973) et de la publication du CNERMA de Mai 1992. La mise sous forme aérosol de cette graisse blanche permet une utilisation plus aisée considérant que le propulseur est éliminé rapidement après pulvérisation.

CARACTÉRISTIQUE

BOÎTIER AÉROSOL : fer blanc diamètre 65 mm, hauteur 195 mm, recyclable.

VOLUME NOMINAL : 650 ml Remplissage conforme à la directive gamme européenne, et à l'arrêté du 17 Octobre 1984 à 500 ml NET

POIDS DU PRODUIT ACTIF : 101 grammes

POIDS DU GAZ PROPULSEUR : 217 grammes

PRESSION : 3,5 bars

DÉBIT MOYEN PAR 15 SECONDES : 30 grammes

PROPULSEUR : Non halogéné, préserve la couche d'ozone.

NATURE DU PRODUIT : Graisse formulée à base d'huiles minérales conformes à la Pharmacopée Française et d'un épaississant organique.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol avant emploi, jusqu'à bien entendre la bille d'homogénéisation rouler sur les parois.

Pulvériser sans excès sur les surfaces à lubrifier.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Formule classée au niveau de l'inflammabilité par référence aux arrêtés du 6 Janvier 1978 modifié, 24 Janvier 1995 et 3 Février 1997.

Formulation non classée au niveau de la toxicité par référence à l'arrêté du 21 Février 1990 sur la classification, l'emballage et l'étiquetage des préparations dangereuses, modifié par l'arrêté du 25 Novembre 1993.

NOTA : Récipient sous pression, à protéger des rayons solaires. Ne pas exposer à une température supérieure à 50 °C. Ne pas percer ou brûler même après usage. Ne pas vaporiser vers une flamme, un corps incandescent. Conserver à l'écart de toute flamme, source d'étincelles ou d'ignition. Ne pas fumer.

Ne pas utiliser pour un usage autre que celui pour lequel le produit est destiné. Conserve seulement en zones bien ventilées. Ne pas pulvériser de façon prolongée. Conserver hors de portée des enfants.

S.F.D.P.I. MELGAD
Z.I. LES PORTES DU NORD
62820 LIBERCOURT

Tél : 03.21.37.26.00
Fax : 03.21.37.42.82
E-mail : sfdpimelgad@wanadoo.fr